

GILMADER LACA NC

Brillo/Satinada

DESCRIPCIÓN

Gilmader laca NC acabado brillo/satinado es una terminación nitrocelulósica que proporciona a la madera un acabado de tacto sedoso (del brillo correspondiente) con buena dureza superficial y buen poder cubriente de secado rápido, pudiéndose utilizar en puertas, muebles y bricolaje de interior.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Trabajos, fundamentalmente a brocha, para la decoración y protección en madera de interior y bricolaje en general, tanto en restauración como en madera nueva.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS	
Acabado:	Liso brillante/satinado
Color:	Incoloro.
Peso específico:	(0'9-0.936)± 0.3 % Kgrs/Lt
Viscosidad	20-25 (segundos copa Ford nº4, 20°C)
Rendimiento teórico:	6-8 m2/lit (según soporte, por mano aplicada y dilución).
Secado a 23°C	Al tacto, 30-40 minutos. Repintado, 6-7 horas.
Dilución:	Producto al uso.
Limpieza útiles:	Con disolvente universal o disolvente para lacas nitrocelulósicas después de su utilización y antes de que se sequen.
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	
Excelente protector de la madera. Buena dureza superficial. Magnífico secado. Buen poder cubriente. Excelente acabado respetando el veteado de la madera.	

GILMADER LACA NC

Brillo/Satinada

MODO DE EMPLEO

Soporte

Superficies de madera tanto nuevas como ya pintadas.

Condiciones de aplicación

Remover siempre bien el contenido del envase hasta su completa homogeneización.

Si se utiliza a brocha o rodillo es recomendable dar una primera mano diluida hasta un máximo 5 % con disolvente nitro y después terminar dando una mano segunda mano con el producto puro sin diluir. Aplicar una o dos manos peinando en el sentido de la madera y extendiendo la película uniformemente.

Si se utiliza pistola aerográfica: Paso de boquilla 2mm. Presión 3Kg/cm². Aplicar una o dos manos cruzadas

No debe de aplicarse cuando la temperatura ambiente esté por debajo de 10°C o se prevea que la temperatura se situará por debajo del punto de rocío. La humedad relativa no debe exceder el 80%.

Preparación de la superficie

La superficie debe de estar sana, limpia, completamente seca, consistente y totalmente lisa para que el acabado del barniz quede perfecto.

Cuando se trate de maderas nuevas, es conveniente lijar suavemente la madera, en el sentido de la veta mediante una lija de grano adecuado, y posteriormente eliminar los restos del lijado con aire a presión y repetir el lijado entre una capa y la siguiente.

En maderas viejas que presenten restos de barnices en mal estado deberán someterse a un proceso de decapado y lijado profundo para su total eliminación dejándolas completamente limpias y proceder como si de una madera nueva se tratara.

Posteriormente aplicar una o dos manos de GILMADER LACA NC del grado de brillo deseado :BRILLO o SATINADA..

ENVASADO: 4 L, 0.75 L y 0.375 L envases Gilmader.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD: Consulte nuestra Ficha de Datos de Seguridad, disponible también en nuestra página web <http://www.gilmapin.com>.

NOTA: Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta ficha técnica corresponden a los resultados obtenidos en ensayos y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. PINTURAS GILMAPIN S.L en su afán de mejora continua se reserva del derecho a variar la composición de los productos sin previo aviso.